

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

«Завод БИКОР»

Гене-

ООО

\_\_\_\_\_ Макарова А.А.

\_\_\_\_\_ 2016 г.

\_\_\_\_\_

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ  
ПОКРЫТИЯ ОГНЕЗАЩИТНОГО  
СЕРИИ «ФИКСАНТА» (FIXANTA)

[WWW.FIXANTA.COM](http://WWW.FIXANTA.COM)

3-я группа огнезащитной эффективности металлоконструкций  
(время достижения предельного состояния превышает 90 мин)

Разработал:

\_\_\_\_\_ Балаболин Д.Н.

Москва - 2016 г.

## 1. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- 1.1. Подготовку поверхности перед нанесением Покрытия необходимо производить очисткой от пыли, грязи, ржавчины, наслоений других материалов и механически неплотно прилегающих частиц и т.п.
- 1.2. Готовое покрытие – полимерная пленка, которая выполняет только функцию огнезащиты и не обладает противокоррозионными свойствами, поэтому нанесение покрытия необходимо на защищенный от коррозии металл. В качестве защиты от коррозии рекомендуются грунтовки алкидно-уретановые, ГФ-021, ЭП-0199, ФЛ-03К. Грунт ГФ-021 должен быть изготовлен по ГОСТу, т.е. на алкидных пленкообразователях, а в случае, если применена грунтовка на основе нефтеполимерных олиф, должная адгезия и огнезащитное действие краски не гарантируются.

## 2. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

- 2.1 Покрытие взрыво и пожаробезопасно, химически инертно и относится к малоопасным химическим веществам.
- 2.2 Производственные помещения, в которых производятся работы по нанесению Покрытия, должны быть оборудованы механической общеобменной вентиляцией и местной вытяжной механической вентиляцией или хорошо проветриваемыми.
- 2.3 Работники, выполняющие операции по изготовлению и применению Покрытия, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты, спецодеждой согласно Типовым отраслевым нормам, и руководствоваться требованиями безопасности.
- 2.4 Для очистки кожного покрова лица и рук при попадании на них Покрытия или его составных частей использовать мыльный раствор, при попадании в глаза – промыть большим количеством воды.
- 2.9 Все пневматические устройства, используемые при нанесении

Покрyтия, предварительно должны быть проверены и заземлены, не допускается использование нештатных средств крепления оборудования или несоответствующей арматуры.

2.10 Нельзя оставлять открытой тару с Покрyтием.

### 3. СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Покрyтие наносится методом воздушного, безвоздушного распыления, валиком или кистью.

3.1 При нанесении методом безвоздушного распыления возможно её разбавление водой не более 5% по массе. Для нанесения Покрyтия рекомендуется поршневые (безвоздушные) краскопульты предназначенные для нанесения абразивных покрытий (штукатурок) с зернистостью до 500мкм, а так же мембранные (воздушного напыления) с соплом не менее 600 мкм. Рекомендованные окрасочные сопла для аппаратов безвоздушного распыления 600-900 в зависимости от мощности и производительности аппарата, а также ширины покрываемых рабочих поверхностей.

3.2 Толщина мокрой плёнки при безвоздушном распылении не должна превышать 2.5 мм в один слой. При необходимости получения большей толщины сухого покрытия, его надо наносить в несколько слоёв.

3.3 Толщина мокрой плёнки при нанесении кистью, валиком не должна превышать 2.5 мм в один слой. При необходимости получения большей толщины сухого покрытия, его надо наносить в несколько слоёв. Для нанесения рекомендуется использовать валик с длиной ворса 10-15 мм.

#### 3.4 Нанесение покрытия

Покрyтие огнезащитное серии FIXANTA наносится слоями до 2.5 мм толщиной методом воздушного, безвоздушного распыления, кистью или валиком.

Время сушки до возможности нанесения следующего слоя составляет 2 часа.

Время полного высыхания каждого слоя толщиной 1 мм составляет 36 часов

при температуре не ниже +10 С и относительной влажности воздуха не более 60%. Время полного высыхания одного слоя покрытия – 36 часов сохраняется при последовательном нанесении слоев на предыдущие уже высохшие слои.

В целях минимизации затрат на работы и ускорения производства работ возможно нанесение следующих слоев покрытия на частично полимеризованные предыдущие слои с выдержкой 2 часа перед нанесением очередного слоя.

Время полного высыхания покрытия (температура выше 10С и влажности не выше 60%) при одновременном (с послойной частичной полимеризацией в течение 2х часов) нанесении слоя толщиной до 2.5 мм – 96 часов.

При нанесении слоя до 1 мм – 36 часов.

При температуре воздуха от +10 С до + 20 С и относительной влажности воздуха от 60% до 80% время сушки увеличивается на 50% для достижения составом полных огнезащитных свойств.

Для применений краски FIXANTA для классов огнезащиты выше 3-го (2 и 1)

допускается нанесение между слоями светоотражающего покрытия.

Расход для получения 1 мм сухого покрытия на 1 м<sup>2</sup> поверхности составляет 1,19 литра (1,43 кг).

#### 4. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ

4.1 Нанесение огнезащитного покрытия производится при нормальном атмосферном давлении в диапазоне температур воздуха и рабочей поверхности от +10°С до +40°С (в зависимости от исполнения) при относительной влажности воздуха не более 80%. Температура рабочей поверхности должна быть выше точки росы на 2°С.

4.2 Перед применением, вне зависимости от температуры окружающего воздуха и подложки в месте проведения работ, Покрытие должно выдерживаться в закрытой упаковке изготовителя в крытых сухих, проветриваемых складских помещениях при температуре не менее +15°С не менее 24 часов.

4.3 При нанесении на Покрытии необходимо исключить появление водяного конденсата, изморози и других возможностей увлажнения поверхности.

4.4 Покрытие поставляется готовым к применению. Перед нанесением его необходимо тщательно перемешать (гомогенизировать) миксером

по всему объёму, так как при длительном хранении и транспортировке и вибрации происходит не большое расслаивание состава легко и быстро устранимое перемешиванием.

## 5. РАСХОД ПОКРЫТИЯ

Расход и толщина сухого слоя покрытия определяются в зависимости от необходимого предела огнестойкости металлических конструкций (СНиП 21-01-97) и приведённой толщины металлоконструкций (НПБ 236-97).

Зависимость времени прогрева конструкций до критической температуры в 500°С от приведённой толщины металла и от толщины сухого слоя огнезащитного покрытия, нанесённого на антикоррозионный грунт толщиной 0,05 мм указана в таблице:

Приведенная толщина металла, мм	30 Минут, слой мм	Расход, кг/м2	45 Минут, слой мм	Расход, кг/м2	60 минут, слой мм	Расход, кг/м2	90 Минут, слой мм	Расход, кг/м2
2	1,82	2,60	2,10	3,00	-----	-----	-----	-----
2,5	1,52	2,17	1,77	2,53	-----	-----	-----	-----
2,9	1,21	1,73	1,48	2,11	-----	-----	-----	-----
3	1,00	1,43	1,23	1,76	1,52	2,17	-----	-----
<b>3,4</b>	<b>0,82</b>	<b>1,17</b>	<b>1,10</b>	<b>1,57</b>	<b>1,45</b>	<b>2,07</b>	<b>2,10</b>	<b>3,00</b>
4,1	0,66	0,94	0,83	1,19	1,16	1,66	1,94	2,77
4,6	0,57	0,81	0,76	1,09	1,12	1,60	1,81	2,58
5	0,53	0,76	0,71	1,01	1,05	1,50	1,66	2,37
5,2	0,50	0,71	0,69	0,99	0,98	1,40	1,64	2,34
5,8	0,43	0,61	0,61	0,87	0,91	1,30	1,52	2,17
6,1	0,41	0,59	0,60	0,86	0,86	1,23	1,49	2,13
6,4	0,40	0,57	0,59	0,84	0,82	1,17	1,44	2,06
6,8	0,37	0,53	0,57	0,81	0,79	1,13	1,40	2,00
7,2	0,35	0,50	0,56	0,80	0,74	1,06	1,28	1,83
7,4	0,34	0,49	0,55	0,79	0,71	1,01	1,24	1,77
7,6	0,32	0,46	0,53	0,76	0,69	0,99	1,20	1,71
8,4	0,30	0,43	0,51	0,73	0,66	0,94	1,16	1,66
9,3	0,27	0,39	0,47	0,67	0,65	0,93	1,08	1,54
10,6	0,21	0,30	0,42	0,60	0,62	0,89	1,06	1,51
11,6	0,19	0,27	0,40	0,57	0,60	0,86	1,03	1,47
12,3	0,14	0,20	0,37	0,53	0,58	0,83	1,00	1,43

Данные по приведенной толщине металла 3,4 мм подтверждены испытаниями по ГОСТ-Р 53295-2009 в аккредитованном сертификационном центре.

Расход покрытия указан без учёта технологических потерь.

Технологические потери краски при её нанесении составляют от 3% до 15% и зависят от способа нанесения, параметров обрабатываемой конструкции, условий проведения работ.

Плотность состава равна 1,19+0,05 кг/литр

Покрытие может быть колеровано в массе по требованию заказчика или покрашено.

Для придания покрытию всепогодных свойств требуется нанесения за-

щитного слоя. Возможные варианты таких покрытий требуется согласовать с производителем.